

## FICHA TÉCNICA - Dinoduto PEAD 50 mm 1.½" 450 N.

O duto é aplicado amplamente em instalações de infraestrutura elétrica (baixa, média ou alta tensão) e/ou de telecomunicações enterradas.

O duto com corrugação externa e interna em sua superfície a passo constante em formato anelado confere-lhe ótima flexibilidade e alta capacidade de curvatura e baixo coeficiente de atrito entre o duto e o cabo de energia.

Fabricado com polietileno de alta densidade (PEAD), o duto possui alta resistência mecânica e alta resistência ao ataque de produtos químicos e agentes bioquímicos

Requisitos de desempenho / Dimensional	Parâmetros	Dinoduto	Especificado
Diâmetro externo médio ( $d_{em}$ )	ABNT NBR 15715	$50 \pm 1,5$ mm	$50 \pm 1,5$ mm
Diâmetro interno médio mínimo ( $d_{im}$ )	ABNT NBR 15715	$40,5 \pm 0,5$ mm	Mínimo 37 mm
Resistência à compressão	ABNT NBR 15715	Aprovado	Mínimo 450 N
Resistência ao impacto	ABNT NBR 15715	Aprovado	Não apresenta trincas e redução do diâmetro interno.

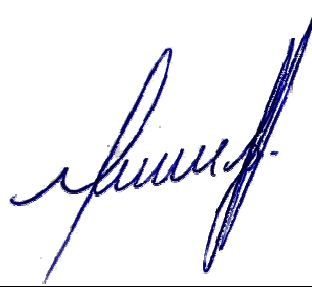
Os dutos são fornecidos sem nenhum acessório, mas possuem partes como: conexões, tampões (PEAD), anéis de vedação (elastômeros) e fita de advertência (PE).

### Recomendações

O duto estocado exposto a intempéries recomenda-se que o período de estocagem não ultrapasse os 12 meses, acima deste período recomenda-se que sejam abrigados sob proteção.

Durante o manuseio, evitar choques ou atritos entre os rolos e objetos pontiagudos, perfurantes ou com arestas cortantes, de qualquer natureza.

O local de estocagem deve ser limpo, seco, arejado e livre de objetos pontiagudos, perfurantes ou com arestas cortantes, de qualquer natureza.



**Marco Antonio dos Santos**

**CFT-Br N° 10568242807**